

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	035	2017
----	-----	-----	------

Der Betrieb

Hauptsitz:

LTI-Metalltechnik GmbH

Im Flürlein 25

74214 Schöntal-Berlichingen

weiterer Standort:

LTI-Metalltechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 7

97944 Windischbuch

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen

Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK 1 in den Prozessen

Metall- Inertgasschweißen (131, MIG)
Metall- Aktivgasschweißen (135t, MAG)
Wolfram-Inertgasschweißen (141, WIG)
Plasma-Schweißen (15, WP)
Widerstandspunktschweißen (21, RP)
Laserstrahlschweißen (52, LA)

an Werkstoffen der Gruppen nach CEN ISO/TR 15608:2013

1.2, 1.3, 5.1, 7.1, 8.1, 22

auszuführen.

Bemerkungen: - keine

Aufsichtsperson/ Fachverantwortlicher:	Name	Vorname	geb. am	Qualifikation
Vertreter:	Szauerwein-Pocs	Peter	11.11.1975	Schweißfachingenieur, IWE
Vertreter:	Soyez	Christian	06.08.1998	Schweißfachingenieur, IWE
Vertreter:	Groß	Stefan	09.12.1984	Schweißfachingenieur, IWE
Vertreter:	Kallsen	Kai	05.05.1965	Schweißfachmann, IWS

Auftrags Nr.: 269032669

Geltungsdauer der Zulassung: bis zum 18. Dezember 2026

Ausstellungsort, Datum: Halle, 20. Dezember 2023

Anerkannte Stelle
(Name/Unterschrift/ Siegel)

Allgemeine Anforderungen
siehe Rückseite



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,
oder
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. z. d. A.