

## Firmenprofil LTI-Metalltechnik GmbH

Die Firma LTI-Metalltechnik GmbH wurde 1971 von dem Geschäftsführer Klaus Isaak gegründet. Seit dieser Zeit wuchs das Unternehmen auf ca. 650 Mitarbeiter und eine Produktionsfläche von ca. 36.600 m<sup>2</sup>.

Die Produktpalette deckt das gesamte Spektrum der Blecherzeugnisse ab, vom Einzelteil bis zur Großserie, von der einfachen Platine bis zum komplexen Werkstück und Baugruppen mit Oberfläche – inkl. elektrischer Montage / Prüfung – für den High Tech Einsatz, einschließlich eigener Konstruktion und Entwicklung.

Schwerpunktmäßig werden Bleche mit einer Stärke von 0,5 – 20 mm verarbeitet.

## Unser Maschinenpark besteht aus folgenden Maschinen:

### Maschinenliste Blechtechnik:

#### Stanzen & Lasern:

- 4 **TruPunch 5000 FMC** mit automatischer Be- und Entladung
- 2 **TruLaser 2525** mit 4 KW Laserleistung bis 20 mm in Stahlblech
- 1 **TruLaser 2530** mit 4 KW Laserleistung bis 20 mm in Stahlblech
- 1 **TruLaser 5030** mit 6 KW Laserleistung bis 25 mm in Stahlblech
- 1 **CNC – Stanz-/ Lasermaschine TC 7000 L** bis 3,2 KW Laserleistung
- 5 **TruPunch 5000** Stanz- Nibbelmaschinen

#### Entgraten:

- 2 **Entgratmaschinen** (Nassschleifmaschinen 1400 mm Breite)
- 3 **Gleitschleifanlagen**

#### Richten:

- 2 **Walzenrichtmaschinen** (Planrichtmaschine) bis 2000 mm Breite, Blechdicke max. 23 mm

#### Pressen:

- 6 **Hydraulische Tiefziehpressen** mit einer Gesamtpresskraft von bis zu 650 t
- 4 **Exzenterpressen** 50 bis 125 t
- 2 **Ziehkissenpressen** bis 250 t
- 2 **Hydraulische Pressen** bis 160 t
- 1 **Coilanlage mit Differenzwegpresse** bis 400 mm Breite, bis 160 t
- 1 **Servopresse** bis 400 t
- 5 **Sickenmaschinen** bis 3,0 mm Materialstärke

#### Kanten:

- 1 **Salvagnini- Biegezentrum P4Xe-2516** bis 2500 mm Kantlänge und 160 kN Presskraft
- 16 **Abkantpressen** bis 3000 mm Kantlänge und 2300 kN Presskraft
- 2 **TruBend Cell 7036** bis 500 mm Kantlänge und 360 kN Presskraft
- 1 **TruBend Cell 5000** bis 3000mm Kantlänge und 2300kN Presskraft

### Schweißen / Punkten:

- 1 **Schweißroboter** (MIG / MAG / WIG) mit 2 Schweißplätzen und Dreh-/ Kipp-Positionierer
- 7 **Schweißroboter** (MIG / MAG) Rotationswechsler mit zwei Dreh- / Kipptischen
- 3 **CO<sub>2</sub>-Laserschweißanlage** (6 KW)
- 1 **3D-Laserbearbeitungszentrum** Festkörperlaser mit 4 KW zum Schneiden & Schweißen
- 2 **Laserschweißroboter** Festkörperlaser mit 4 KW zum Schweißen
- 1 **Handlaserschweißanlage** (150 W)
- 5 **Punktschweißmaschinen** 40 bis 80 kVA
- 1 **Buckelschweißmaschine** bis 160 kVA
- 1 **NC-gesteuerter Bolzenschweißautomat** (1000 x 2000 mm)
- 2 **Längsnahtschweißmaschine** Plasma / WIG / MAG (s=1,0 – 8,0 mm; Länge: bis 2200 mm)
- 13 **Handschweißplätze** MIG / MAG / WIG
- 7 **Handschleifplätze** mit Staubabsaugung

### Sonstige Maschinen:

- 9 **Einpressmaschinen** (teilweise mit automatischer Zuführung)
- 3 **Säulenpresse TOX** bis 13 t
- 1 **Rundbiegemaschinen, 2-Walzen** bis Materialstärke 1,5 mm und 1000 mm Breite
- 3 **Rundbiegemaschine, NC-gesteuert, 3-Walzen** bis Materialstärke ca. 2 mm und 2000 mm Breite
- 1 **Rundbiegemaschine, NC-gesteuert, 4-Walzen** bis Materialstärke ca. 8 mm und 2000 mm Breite
- 2 **Flanschwalzmaschinen** für Rohrrinnendurchmesser 350 mm bis 3000 mm
- 3 **Form- und Beschnidemaschinen** für Rohrrinnendurchmesser 250 mm bis 1250 mm
- 1 **Laserbeschriftungsgerät** (20 W)
- 1 **Auswuchtmaschine KV 100**, max. Durchmesser 900 mm, max. Gewicht 100 kg

### Qualitätssicherung:

- 1 **3D-Ausleger Messmaschine, LK-Metris, HC90** (Messbereich X=3500 / Y=1600 / Z=2000 mm)
- 1 **3D-Ausleger Messmaschine, Zett-Mess** (Messbereich X=1600 / Y=1000 / Z=1000 mm)
- 1 **3D-Messarm Faro Quantum** (Radius = 1200mm)
- 2 **3D Messarm Faro Prime** (Radius = 1200 mm)
- 3 **2D-Höhenmesser, Tesa Micro Hite** (Höhe = 900 mm)
- 2 **2D-Höhenmesser, Etalon, Capax2000** (Höhe = 800 mm)
- 1 **2D-Höhenmesser, Tesa-Hite Plus M400** (Höhe = 400 mm)
- 1 **2D-Höhenmesser, Tesa-Hite 400** (Höhe = 400 mm)
- 1 **Optische 2D-Messmaschine, Amada VQC** (Fläche = 3000 x 1250 mm)
- 1 **Optischer 3D-Scanner, GOM Atos II**

### Oberfläche:

- 1 **Pulverbeschichtungsanlage** für Bauteilgrößen:
  - 2800 mm (L) x 400 mm (B) x 1200 mm (H)
  - 2000 mm (L) x 800 mm (B) x 1200 mm (H)

## Maschinenliste spanende Bearbeitung:

### Fräsmaschinen:

- 1 **Hermle C 600 U** (5-Achsen), Arbeitsbereich: 600 x 450 x 450 mm
- 1 **Hermle U 630 T** (3-Achsen), Arbeitsbereich: 630/875 x 500 x 500 mm
- 2 **Hermle C 30** (5-Achsen), Arbeitsbereich: 650 x 600 x 500 mm
- 1 **Hermle C 30 UP** (5-Achsen) mit Palettenwechsel, Arbeitsbereich: 650 x 600 x 500 mm
- 1 **Hermle C 40 UP** (5 Achsen) mit Palettenwechsel, Arbeitsbereich: 850 x 700 x 500 mm
- 1 **Hermle 902 H**, Arbeitsbereich: 600 x 450 x 500 mm
- 1 **DMC 125U** mit Palettenwechsel, Arbeitsbereich: 1250 x 880 x 800 mm
- 1 **Deckel FP 2**, Arbeitsbereich: 300 x 300 x 400 mm
- 1 **Deckel DMC 35 M** (3 Achsen), Arbeitsbereich: 350 x 250 x 240 mm
- 1 **Deckel DMC 160 U** (5 Achsen), Arbeitsbereich: 1600 x 1250 x 1000 mm, Beladung 3000 kg
- 1 **Deckel DMC 200 U** (5 Achsen), Arbeitsbereich: 1800 x 2000 x 1000 mm, Beladung 3000 kg
- 1 **Hüller Hille nbh 290** (4 Achsen), Arbeitsbereich: 1800 x 1250 x 1200 mm, Beladung 2500 kg
- 1 **Unisign Uniport 7000** (5 Achsen), Arbeitsbereich: 6000 x 3500 x 1600 mm, Karusselldreheinheit mit Plantellerdurchmesser von 2500 mm, max. Beladung: 10.000 kg
- 1 **DMG DMF 260** (5 Achsen), Arbeitsbereich: 2600 x 700 x 700 mm, Beladung 2150 kg, mit 2 integrierten Rundtischen
- 1 **DMG DMF 360** (5 Achsen), Arbeitsbereich: 3600 x 1100 x 900 mm, Beladung 5000 kg, mit 2 integrierten Rundtischen
- 1 **AXA DBZ** (5 Achsen), Arbeitsbereich: 750 x 550 x 600 mm, Beladung: 800 kg
- 1 **AXA VPC 2800U** (5 Achsen), Arbeitsbereich: 3900 x 2940 x 1300 mm, Beladung: 15000 kg

### Erodiermaschinen:

- 1 **Agie Evolution**, Erodierweg: 500 x 350 x 256 mm

### Schleifmaschinen:

- 1 **Schleifmaschine Jung 415**, Verfahrweg: 500 x 190 x 220 mm
- 1 **Schleifmaschine Zirsch & Baltrusch**, Verfahrweg: 1000 x 500 x 400 mm

### Drehmaschinen:

- 1 **VDF 560DUS / CNC**, max. Werkstückdurchmesser: 560 mm, Drehlänge: 1100 mm
- 1 **VDF 800DUS ti**, max. Werkstückdurchmesser: 800 mm, Drehlänge: 1000 mm
- 1 **GDW LZ 360S**, max. Werkstückdurchmesser: 340 mm, Drehlänge: 800 mm
- 1 **Colchester**, max. Werkstückdurchmesser: 300 mm, Drehlänge: 650 mm
- 1 **Gildemeister NEF 320**, max. Werkstückdurchmesser: 320 mm, Drehlänge: 700 mm
- 1 **CTV 250**, max. Werkstückdurchmesser: 250 mm
- 1 **CTV 315**, max. Werkstückdurchmesser: 315 mm
- 1 **CTV 400**, max. Werkstückdurchmesser: 400 mm

### Qualitätssicherung

- 1 **3D-Portal Messmaschine Zeiss Accura II** (Messbereich X=2000 / Y=4200 / Z=1500 mm)

### Sonstige Maschinen:

- 1 **Reinigungsanlage, MAFAC** (Nutzraum: 480 x 660 x 338 mm)
- 1 **Durchlaufreinigungsanlage ZD 7000 RASKAT** (Nutzraum: 400 x 400 mm)
- 1 **Durchlaufreinigungsanlage Zippel** (Nutzraum: 800 x 800 mm)