



MASCHINENPARK BLECHBEARBEITUNG

STANZEN / LASERN

Anzahl	Typ	Beschreibung
4	TruPunch 5000 FMC	mit automatischer Be- und Entladung
5	TruPunch 5000	Stanz- / Nibbelmaschine
1	TruLaser 3030 Fiber	mit 3 kW Laserleistung bis 15 mm Stahlblech
1	TruLaser 3030 Fiber	mit 10 kW Faserlaser bis 30 mm Stahlblech
1	TruLaser 2030 Fiber	mit 4 kW Faserlaser bis 25 mm Stahlblech
1	TruLaser 5030	mit 6 kW Laserleistung bis 25 mm Stahlblech
1	TruMatic TC 7000 L	Kombimaschine, mit 3,2 kW Laserleistung

ENTGRATEN / RICHTEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	Entgratmaschine Arku EdgeBreaker 6000	Trockenschleifmaschine, Arbeitsbreite: 1300 mm
1	Entgratmaschine Weber PT-1350 inkl. automatisiertem Entladesystem	Trockenschleifmaschine, Arbeitsbreite: 1350 mm Entladesystem für max. Teilegröße 750 x 750 mm
3	Bürstenentgratmaschinen Rasamax	Trockenschleifmaschine zum Entgraten von Kleinteilen
3	Rösler Gleitschleifanlagen	Trogvibrator R 360 / 870 TE15, Rundvibrator R 420 EC, Rundvibrator R125 EC
1	Rösler Rundtrockner	Rundtrockner RT250 EURO
1	Walzenrichtmaschine Arku Flatmaster 55-125	Arbeitsbreite 1250 mm
1	Walzenrichtmaschine Arku Flatmaster 80	Arbeitsbereich: 2000 x 3000 mm, max. Blechdicke: 23 mm

KANTEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	Salvagnini-Biegezentrum P4Xe-2516	bis 2500 mm Kantlänge und 160 kN Presskraft
13	Abkantpressen	bis 3000 mm Kantlänge und 2300 kN Presskraft
2	TruBend Cell 7036	bis 500 mm Kantlänge und 360 kN Presskraft
1	TruBend Cell 5000	bis 3000 mm Kantlänge und 2300 kN Presskraft

MASCHINENPARK BLECHBEARBEITUNG

PRESSEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
3	Hydraulische Tiefziehpressen	mit einer Gesamtpresskraft von bis zu 650 t
4	Exzenterpressen	50 bis 125 t Presskraft
1	Beschickungsautomation	für eine Exzenterpresse
3	Ziehkissenpressen	bis 250 t Presskraft
1	Hydraulische Pressen	bis 160 t Presskraft
1	Servopresse mpressed	bis 400 t Presskraft
1	Coilanlage Schuler	bis 400 t Presskraft, max. Bandgeschwindigkeit 40 m/min
1	Coilanlage Bruderer	bis 160 t Presskraft, max. Bandgeschwindigkeit 20 m/min
3	TOX-Pressen	bis 13 t Presskraft
5	Sickenmaschinen	bis 3,0 mm Materialstärke

UMFORMEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	Zweiwalzenrundmaschine	max. Biegelänge 1000 mm
3	Dreiwalzenrundmaschinen	max. Biegelänge 2000 mm
4	Vierwalzenrundmaschinen	max. Biegelänge 2000 mm, min. Durchmesser 204 mm, NC-gesteuert
1	Flanschwalzmaschinen Nodi	für Rohrinnendurchmesser von 350 mm bis 3200 mm
5	Umformmaschinen Kurth + Heuser	für Rohrinnendurchmesser von 180 mm bis 2000 mm, Flexformer
1	ACF Eckenformer	für Eckenradien mit 6 mm (optional erweiterbar)

SCHWEISSEN / PUNKTEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	Cloos Schweißroboter	Schweißverfahren: MIG / MAG / WIG, mit 2 Schweißplätzen und Dreh-/ Kipp- Positionierer, für Großteile bis max. 2000 x 2000 x 2000 mm
6	Cloos Schweißroboter	Schweißverfahren: MIG / MAG / WIG, Rotationswechsler mit zwei Dreh- / Kipptischen
1	Cloos Flexzelle	Schweißverfahren: MIG / MAG, 9 Schweißroboter, max. Bauteilgröße: Ø1000 mm
3	CO ₂ -Laserschweißanlagen	Laserleistung: 6 kW
1	3D-Laserbearbeitungszentrum	Festkörperlaser mit 4 kW zum Schneiden und Schweißen
1	3D-Laserbearbeitungszentrum	Festkörperlaser mit 6 kW Laserleistung zum Schweißen
1	Laserschweißroboter	Festkörperlaser bis 4 kW zum Schweißen
1	2D-Laserschweißanlage	Festkörperlaser bis 4 kW zum Schweißen
1	Handlaserschweißanlage	Laserleistung: 150 W
5	Punktschweißgeräte	Leistung: 40 bis 80 kVA
1	Buckelschweißgerät	max. Blechdicke: 10 mm
1	Bolzenschweißautomat	NC-gesteuert; Arbeitsbereich: 1000 x 2000 mm
2	Längsnahtschweißmaschinen	Schweißverfahren: Plasma / WIG / MAG Arbeitsbereich: s=1,0 - 8,0 mm; Länge: bis 2200 mm
9	Handschweißplätze	Schweißverfahren: MIG / MAG / WIG
3	Groß-Schweißkabinen	Schweißverfahren: MIG / MAG / WIG, speziell für Großteile, mit Portalkran
9	Handschleifplätze	
1	Groß-Schleifkabine	speziell für Großteile, mit Deckenkran und Schallisolierung

MASCHINENPARK BLECHBEARBEITUNG

OBERFLÄCHE UND REINIGUNG

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	Pulverbeschichtungsanlage	für Bauteilgrößen: - 2800 (L) x 400 (B) x 1200 (H) mm - 2000 (L) x 800 (B) x 1200 (H) mm
2	Reinigungsanlagen Zippel	Nutzraum: 800 x 800 mm

QUALITÄTSSICHERUNG

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	3D-Ausleger Messmaschine, LK-Metris, HC90	Messbereich: X=3500 / Y=1600 / Z=2000 mm Software: Camio, Version V85.0.0.26974
1	3D-Ausleger Messmaschine, Zett-Mess	Messbereich: X=1600 / Y=1000 / Z=1000 mm
2	3D-Messarme Faro Prime	Radius = 1200 mm
1	3D-Messarm Faro Quantum S	inkl. Faro Laser Line Probe
4	2D-Höhenmesser, Tesa Micro Hite	Höhe = 900 mm
1	2D-Höhenmesser, Etalon, Capax2000	Höhe = 800 mm
1	2D-Höhenmesser, Tesa-Hite Plus M400	Höhe = 400 mm
1	2D-Höhenmesser, Tesa-Hite 400	Höhe = 400 mm
1	Mobiles 3D-Koordinatenmessgerät, Keyence WM3000	max. Messlänge 10000 x 3500 x 5000 mm
1	Optische 2D-Messmaschine, Amada VQC	Messbereich: 3000 x 1250 mm
1	3D-Portal Messmaschine, Zeiss Accura II	Messbereich: X=2000 / Y=4200 / Z=1450 Software: Calypso 2015, Version 6.0.04
1	Labor	für metallurgische Laboruntersuchungen

SONSTIGE MASCHINEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
11	Einpressmaschinen	teilweise mit automatischer Zuführung
1	Einpressautomation	mit KUKA-Roboter, zum Vorstanzen und Einpressen von Muttern
1	Starmatik Einpressautomation	zum automatisierten Einpressen von Bolzen und Muttern, mit Haeger Einpressmaschine
1	TruMark Station	Laserbeschriftungsgerät bis 40 W
1	Auswuchtmaschine KV 100	max. Durchmesser 900 mm, max. Gewicht 100 kg
4	Säulenbohrmaschinen	
1	Radialbohrmaschine	Ausladung: 1000 mm
1	Gewindeschneidapparat	
2	QuickBoy	zum Gewindeschneiden und Formen
3	Drehkipptisch DK 2.5 H-P1.200	max. Aufspannbereich 2200 mm, Schwenkbereich Planscheibe bis 135°, max. Hubhöhe bis 1796 mm
11	Montagearbeitsplätze	für Kleinteile
6	Montagearbeitsplätze	für Großteile
1	Wallraven Coilwender	max. Zuladung 10 t



MASCHINENPARK SPANENDE BEARBEITUNG

FRÄSMASCHINEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	Hermle C 600	5 Achsen, Arbeitsbereich: 600 x 450 x 450 mm
1	Hermle C 30 U	5 Achsen, Arbeitsbereich: 650 x 600 x 500 mm
1	Hermle C 30 UP	5 Achsen, Arbeitsbereich: 650 x 600 x 500 mm mit Palettenwechsler,
1	Hermle C 40 UP	5 Achsen, Arbeitsbereich: 850 x 700 x 500 mm mit Palettenwechsler,
1	DMG M2 Pro	3 Achsen, Arbeitsbereich: 1100 x 550 x 510 mm
1	Deckel FP2	Arbeitsbereich: 300 x 300 x 400 mm
1	Deckel FP3	Arbeitsbereich: 300 x 500 x 380 mm
1	Deckel FP4 AT	Arbeitsbereich: 560 x 500 x 450 mm
1	Deckel DMC 35 M	Arbeitsbereich: 350 x 250 x 240 mm
1	Deckel DMC 160 U	5 Achsen, Arbeitsbereich: 1600 x 1250 x 1000 mm, Beladung: 3000 kg, mit Palettenwechsler
1	Deckel DMC 200 U	5 Achsen, Arbeitsbereich: 1800 x 2000 x 1000 mm, Beladung: 3000 kg, mit Palettenwechsler
1	Hüller Hille NBH 290	4 Achsen, Arbeitsbereich: 1800 x 1250 x 1200 mm, Beladung: 2500 kg, mit Palettenwechsler
1	Unisign Uniport 7000	5 Achsen, Arbeitsbereich: 6000 x 3500 x 1600 mm, Beladung: 10.000 kg, Karusselldreheinheit mit Plantellerdurchmesser von 2500 mm
1	DMG DMF 260-7	5 Achsen, mit 2 integrierten Rundtischen, Arbeitsbereich: 2600 x 700 x 700 mm, Beladung 2150 kg
1	DMG DMF 360 - 11 FD	5 Achsen, mit 2 integrierten Rundtischen, Arbeitsbereich: 3600 x 1100 x 900 mm, Beladung: 5000 kg
1	AXA VSC-3	3 Achsen, Arbeitsbereich: 2600 x 900 x 950 mm, mit Palettenwechsler
1	AXA DBZ	3 Achsen, 2 Arbeitsbereiche: 750 x 550 x 600 mm, Beladung: 800 kg
1	AXA VPC 2800U	5 Achsen, Arbeitsbereich: 3900 x 2940 x 1300 mm, Beladung: 15000 kg

ERODIERMASCHINEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	Drahterodiermaschine Cut E 600	Erodierweg: 1030 x 800 x 345 mm

MASCHINENPARK SPANENDE BEARBEITUNG

SCHLEIFMASCHINEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	Jung JF 415	Verfahrweg: 400 x 130 x 200 mm
1	Zirsch ZT 510	Verfahrweg: 1000 x 550 x 400 mm

DREHMASCHINEN

Anzahl	Typ	Beschreibung
1	Boehringler 800 DUS	max. Werkstückdurchmesser: 820 mm, Drehlänge: 2000 mm
1	Boehringler 560 DUS	max. Werkstückdurchmesser: 570 mm, Drehlänge 1000 mm
1	GDW LW 360S	max. Werkstückdurchmesser: 355 mm, Drehlänge: 750 mm
1	CTV 250	max. Werkstückdurchmesser: 250 mm
3	CTV 315	max. Werkstückdurchmesser: 315 mm
1	CTV 400	max. Werkstückdurchmesser: 400 mm